

## Portique d'atelier alu déplaçable en charge

# Référence 918

Notice d'instructions\_\_\_\_\_



282.83.18-1

## **SOMMAIRE**

1. INTRODUCTION	4
2. PORTÉES ET HAUTEURS	5
3. CONSIGNES DE SÉCURITÉ	6
4. MISE EN SERVICE	7
5. LIGNE D'ALIMENTATION	10
6. OBLIGATIONS RÈGLEMENTAIRES DES UTILISATEURS APPAREILS OU SUPPORTS D'APPAREILS DE LEVAGE	11
7. PIÈCES DÉTACHÉES	
8. CARACTÉRISTIQUES	14

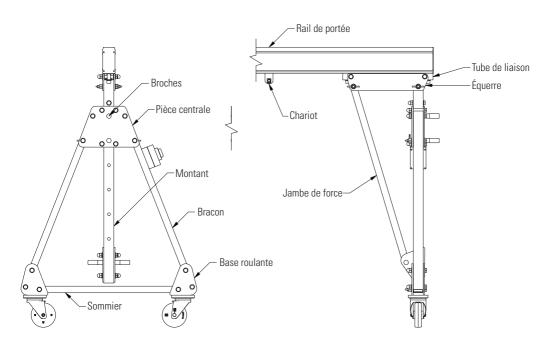
## 1. INTRODUCTION

Avant toute utilisation, lire et suivre attentivement les instructions mentionnées dans la notice d'utilisation. La notice doit rester à proximité de l'appareil et doit être à la disposition des personnes l'exploitant et du personnel de maintenance.

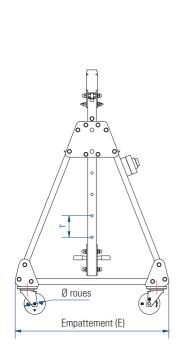
Cette notice comporte des informations importantes pour une utilisation sûre, économique et efficace du portique. Le produit et ses caractéristiques techniques y sont décrits, les procédures de montage du matériel sont énumérées et les bons gestes d'utilisation sont listés.

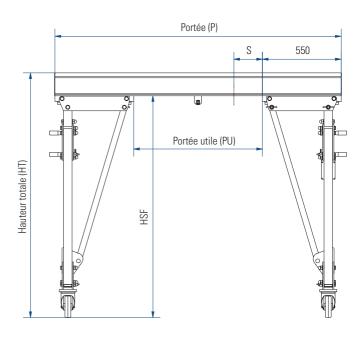
Caractéristiques techniques :

#### Présentation



# 2. PORTÉES ET HAUTEURS





Gamme/Cotes	HSF mini (mm)	HSF maxi	T (mm)	ER (mm)
H0	1550	2150	150	1100
H1	2150	3200	150	1520
H2	3000	4000	200	2050

TABLE									
Portée P (m)	Portée utile Pu (m)	S (mm)							
2	0.9	0							
2.5	1.4	500							
3	1.9	1000							
3.5	2.4	1000							
4	2.9	1000							
4.5	3.4	1000							
5	3.9	1000							
5.5	4.4	1000							
6	4.9	1000							

# 3. CONSIGNES DE SÉCURITÉ



Pour garantir la bonne utilisation du produit, il convient de respecter les consignes suivantes

#### Montage/Démontage

- À chaque montage du portique, s'assurer de la rigidité de la structure et du serrage des points de fixation de l'appareil.
- Suivre scrupuleusement les instructions de montage mentionnées en 7.

#### Utilisation

- Avant utilisation, inspecter la structure du portique et les composants de levage.
- Le matériel ne peut faire l'objet d'une autre utilisation que celle de portique.
- L'utilisation de l'article doit être arrêtée sans délais si un défaut est détecté.
- Ne pas soulever de charges supérieures à celle préconisée (Attention, les chocs ou l'accrochage accidentel de la charge peuvent provoquer des surcharges).
- Interdiction de stationner ou de circuler sous le portique ou sous la charge suspendue.
- Ne pas laisser une personne non qualifiée utiliser l'appareil.
- La charge ne peut être soulevée qu'après avoir été correctement contrôlée et arrimée.
- Le portique sous charge ne doit pas être laissé sans surveillance.
- Ne jamais balancer la charge intentionnellement.
- Ne pas jeter l'appareil ou ses composants, évitez tout dommage du matériel.
- Ne pas utiliser l'appareil pour arracher, décoincer ou tirer latéralement.
- En cas de portée réduite, l'utilisation de la zone en porte à faux pour le levage de charge est strictement INTERDITE.
- Le chariot porte palan doit IMPÉRATIVEMENT rester entre les deux pieds du portique
- Ne régler ni la portée ni la hauteur du portique si la charge y est encore accrochée.
- Ne jamais transporter de personnes à l'aide de l'appareil.
- Ne jamais utiliser un appareil en mauvais état. (usure, déformation...)
- Ne pas provoquer de contacts brutaux sur l'appareil.
- Formation de pontier obligatoire.

#### Environnement d'utilisation

Conçu pour fonctionner en milieu agressif avec des températures comprises entre -10 et +50°C, le portique alu peut être utilisé en milieu marin et en station d'épuration. Pour une utilisation dans milieu particulièrement difficile demandez impérativement l'avis à votre distributeur.

En cas de projections de matière acide, il est conseillé de rincer le matériel et de le sécher à l'aide d'un tissu.

#### Maintenance

- Remplacer tout élément suspect ou usager par des éléments d'origine.
- Toute réparation du portique doit être effectuée par un technicien agréé.
- Établir un programme d'inspection et enregistrer toutes les maintenances effectuées sur l'appareil.
- Les conditions d'inspection et de maintenance du portique doivent être respectées pour assurer son bon fonctionnement.
- Ne jamais modifier l'appareil sans étude et autorisation du constructeur.
- Utiliser uniquement du matériel homologué pour le levage. L'emploi de tout accessoire non homologué peut s'avérer dangereux.

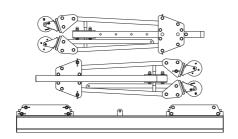
## 4. MISE EN SERVICE

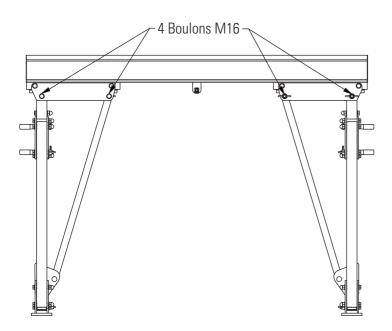
Les instructions qui suivent sont capitales pour le bon fonctionnement de l'appareil. Le non-respect de ces instructions peut présenter un danger pour le portique et son utilisateur.

#### Pliage/dépliage

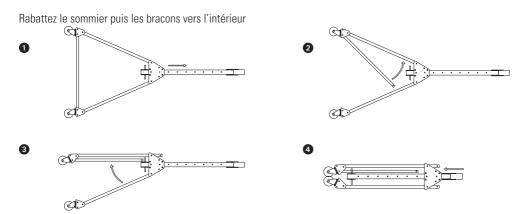
Les portiques de la gamme HT1 sont pliables pour faciliter leurs rangements et leurs transports. Les portiques démontés et pliés se présentent sous trois ensembles : les deux portants et la portée.

Pliage





#### Pliage des pieds



#### Dépliage

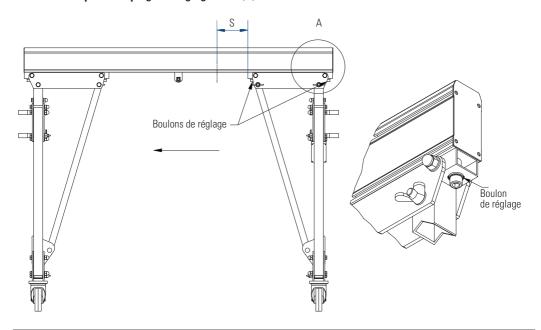
Procédez dans l'ordre inverse.

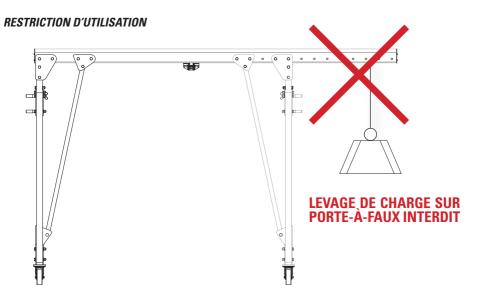
- Pour faciliter le montage, veillez à boulonner les bracons avant le sommier grâce aux trois boulons M16 (2).
- Serrez les huit boulons supérieurs (1) jusqu'à ce que le rail de protée soit comprimé entre les équerres et les plats supérieurs

#### Réglages de la portée

Les tubes de liaison entre équerres et poutre présentent deux boulons. Ceux-ci permettent de déplacer un pied sur 'axe du rail et ainsi, de réduire la portée utile du portique II suffit pour cela de desserrer les deux boulons, de déplacer le pied de portique concerné et de re-boulonner le tout en serrant suffisamment pour comprimer le rail de portée.

#### Attention à respecter la plage de réglage maxi (S).



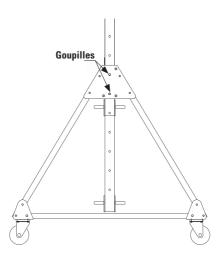


En cas de portée réduite, l'utilisation de la zone en porte à faux pour le levage de charge est strictement INTERDITE.

#### Réglages de la hauteur

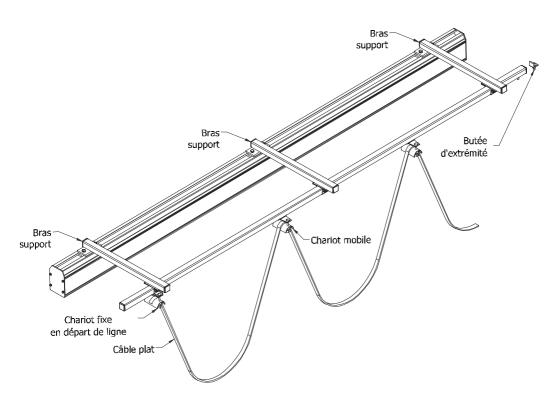
Le montant coulisse entre les pièces centrales et est bloqué par deux goupilles. Les poignées à la base des montants servent de prise pour leur réglage.

- Retirer les deux goupilles
- Régler la hauteur des montants grâce aux poignées.
- Bloquer le réglage en replaçant les goupilles.
- Bloquer les gouilles grâce à leur goupille clips respective.



Ne pas jeter l'appareil ni gerber de matériel sur le portique plié.

## 5. LIGNE D'ALIMENTATION



- 1. Disposer le 1<sup>er</sup> bras tel que sur le plan ci joint.
- **2.** Positionner les bras suivant avec un espacement maximum de 2 mètres entre chaque.
- 3. Une fois les bras bloqués, faire glisser le rail de ligne dans chaque bras puis le fixer.
- 4. Insérer le chariot fixe en départ de ligne puis les chariots mobiles et enfin la butée d'extrémité.
- 5. Faire passer le câble plat dans les chariots en les répartissant de manière égale le long du rail. Laisser 1 mètre de câble en bout du rail pour raccorder le palan.

# 6. OBLIGATIONS RÈGLEMENTAIRES DES UTILISATEURS APPAREILS OU SUPPORTS D'APPAREILS DE LEVAGE

Désignation de l'équipement : Portique 918 Utilisation : Levage de charges

Catégorie : Support d'appareil de levage Démontage / remontage fonctionnel : OUI

L'obligation du constructeur est de concevoir et mettre sur le marché un équipement conforme aux règletechniques et de remettre à l'utilisateur un dossier technique ainsi que la Déclaration de Conformité CE rédigée sous sa responsabilité.

L'obligation de l'utilisateur est d'installer, d'utiliser et de maintenir en état de conformité l'équipement. Il doit donc satisfaire à ses obligations de mise en service et de visites périodiques détaillées à l'arrêté du 1er mars 2004.

Le déplacement des appareils de levage ne nécessite pas une épreuve de réception supplémentaire.

Le montage/démontage des portiques de la gamme 918 ne nécessite pas de refaire une nouvelle épreuve à chaque remontage. Les réceptions périodiques doivent être réalisées suivant les tableaux ci-dessous.

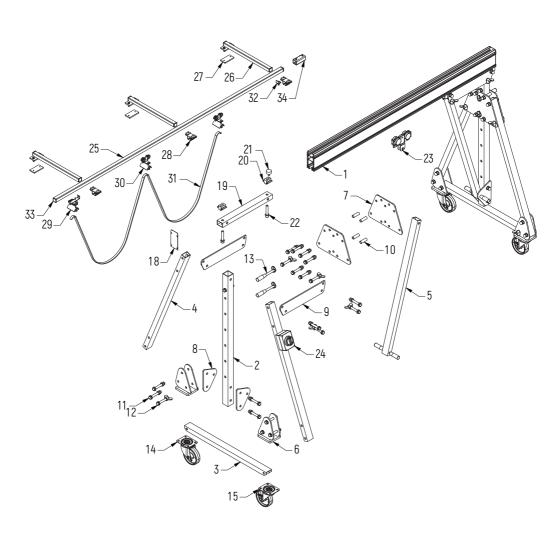
Appareil mobile <b>SOUMIS</b>	Énergie appareil levage		Épreuve*	Épreuve*	Examen	VGP	
à démontage/remontage	Manuelle	Autre	statique	dynamique	d'adéquation	vur	
1 <sup>re</sup> mise en service	+		150 %	110 %	OUI		
1 <sup>re</sup> mise en service		+	125 %	110 %	OUI		
Visite périodique						6 mois	

<sup>\*</sup> Les cœfficients d'épreuves sont déterminés par l'énergie de l'appareil de levage.

Appareil mobile	Énergie app	areil levage	Épreuve*	Épreuve*	Examen	VGP	
NON SOUMIS à démontage/remontage	Manuelle	Autre	statique	dynamique	d'adéquation	VGP	
1 <sup>re</sup> mise en service	+		150 %	110 %	OUI		
1 <sup>re</sup> mise en service		+	125 %	110 %	OUI		
Visite périodique						12 mois	

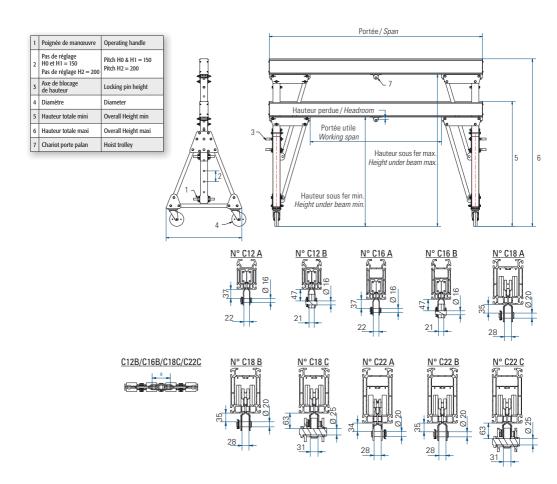
<sup>\*</sup> Les cœfficients d'épreuves sont déterminés par l'énergie de l'appareil de levage.

# 7. PIÈCES DÉTACHÉES



N°	Désignation
1	Profi I Aluminium
2	Mât
3	Sommier
4	Montant
5	Bracon
6	Platine de roue (sous ensemble soudé)
7	Pièce centrale
8	Pièce polyvalente
9	Équerre
10	Tube d'écartement
11	Visserie de structure non démontable
12	Visserie de structure démontable
13	Axe de blocage + goupille
14	Roue en polyamide blanc
15	Roue en polyamide blanc à blocage
16	Roue à bandage polyuréthane
17	Roue à bandage polyuréthane à blocage
18	Tôle de fermeture
19	Tube de liaison
20	Clame intérieure
21	Butée caoutchouc
22	Visserie de liaison
23	Chariot porte palan
24	Interrupteur sous boitier
25	Rail de ligne
26	Bras support
27	Plat de fixation taraudé
28	Griffe de suspension
29	Chariot porte câble fixe
30	Chariot porte câble mobile
31	Câble
32	Butée d'extrémité
33	Bouchon plastique
34	Éclisse de jonction

# 8. CARACTÉRISTIQUES



CMU	Portée	Portée utile	Hauteur Sous Fer mini	Hauteur Sous Fer maxi	Hauteur totale mini	Hauteur totale maxi	E	Ø roues	Chariot	Poids H0	Poids H1	Poids H2
Max. capacity	Span	Working span	Height under beam mini	nt under beam Height under beam Overall Height Overall in Maxi Mini		Overall Height maxi	-	Ø wheels	Trolley	Weight H0	Weight H1	Weight H2
Kg	m	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	N°	Kg	Kg	Kg
	2	900			HSF mini + 120 mm	HSF maxi + 120 mm		150	C12A	57	67	81
	2,5	1400			HSF mini + 120 mm	HSF maxi + 120 mm		150	C12A	60	70	84
	3	1900	1550 (H0)	2150 (H0)	HSF mini + 120 mm	HSF maxi + 120 mm	1100 (H0)	150	C12A	63	73	87
250	3,5	2400	1000 (110)	2100 (110)	HSF mini + 120 mm	HSF maxi + 120 mm	1100 (110)	150	C12A	66	76	90
250 (50)	4	2900	2150 (H1)	3200 (H1)	HSF mini + 120 mm	HSF maxi + 120 mm	1520 (H1)	150	C12A	68	78	92
(00)	4,5	3400	3000 (H2)	4000 (H2)	HSF mini + 160mm	HSF maxi + 160 mm	2050 (H2)	150	C16A	78	88	102
	5	3900	3000 (HZ)	4000 (HZ)	HSF mini + 160mm	HSF maxi + 160 mm	2050 (HZ)	150	C16A	81	91	105
	5,5	4400			HSF mini + 160mm	HSF maxi + 160 mm		150	C16A	85	95	109
	6	4900			HSF mini + 160mm	HSF maxi + 160 mm		150	C16A	88	98	112
	2	900			HSF mini + 120 mm	HSF maxi + 120 mm		150	C12B	63	75	91
	2,5	1400			HSF mini + 120 mm	HSF maxi + 120 mm	]	150	C12B	66	78	94
	3	1900	1550 (H0)	2150 (H0)	HSF mini + 160 mm	HSF maxi + 160 mm	1100 (H0)	150	C16B	73	85	101
500	3,5	2400	1000 (110)	2100 (110)	HSF mini + 160 mm	HSF maxi + 160 mm	1100 (110)	150	C16B	77	89	105
(50)	4	2900	2150 (H1)	3200 (H1)	HSF mini + 160 mm	HSF maxi + 160 mm	1520 (H1)	150	C16B	80	92	108
(00)	4,5	3400	3000 (H2)	4000 (H2)	HSF mini + 160 mm	HSF maxi + 160 mm	2050 (H2)	150	C16B	84	96	112
	5	3900	3000 (HZ)	4000 (HZ)	HSF mini + 180 mm	HSF maxi + 180 mm	2030 (П2)	150	C18A	104	116	132
	5,5	4400			HSF mini + 180 mm	HSF maxi + 180 mm		150	C18A	109	121	137
	6	4900			HSF mini + 180 mm	HSF maxi + 180 mm		150	C18A	114	126	142
	2	900			HSF mini + 180 mm	HSF maxi + 180 mm		200	C18B	73	93	111
	2,5	1400			HSF mini + 180 mm	HSF maxi + 180 mm		200	C18B	78	98	116
	3	1900	1550 (H0)	2150 (H0)	HSF mini + 180 mm	HSF maxi + 180 mm	1100 (H0)	200	C18B	83	103	121
1 000	3,5	2400	,		HSF mini + 180 mm	HSF maxi + 180 mm		200	C18B	89	109	127
(100)	4	2900	2150 (H1)	3200 (H1)	HSF mini + 180 mm	HSF maxi + 180 mm	1520 (H1)	200	C18B	94	114	132
(100)	4,5	3400	3000 (H2)	4000 (H2)	HSF mini + 220 mm	HSF maxi + 220 mm	2050 (H2)	200	C22B	106	126	144
	5	3900	3000 (112)	4000 (112)	HSF mini + 220 mm	HSF maxi + 220 mm	2030 (112)	200	C22B	112	132	150
	5,5	4400			HSF mini + 220 mm	HSF maxi + 220 mm	ļ	200	C22B	118	138	156
	6	4900			HSF mini + 300 mm	HSF maxi + 300 mm		200	C22B	178	198	214
	2	900			HSF mini + 180 mm	HSF maxi + 180 mm		200	C18C	95	117	141
	2,5	1400	1550 (H0)	2150 (H0)	HSF mini + 180 mm	HSF maxi + 180 mm	1100 (H0)	200	C18C	100	122	146
1 600	3	1900			HSF mini + 180 mm	HSF maxi + 180 mm		200	C18C	105	127	151
(150)	3,5	2400	2150 (H1)	3200 (H1)	HSF mini + 220 mm	HSF maxi+220 mm	1520 (H1)	200	C22C	116	138	162
,,	4	2900	3000 (H2)	4000 (H2)	HSF mini + 220 mm	HSF maxi + 220 mm	2050 (H2)	200	C22C	122	144	168
	4,5	3400	3000 (112)	1000 (112)	HSF mini + 300 mm	HSF maxi+300 mm	2000 (112)	200	C22C	180	201	223
	5	3900			HSF mini + 300 mm	HSF maxi+300 mm		200	C22C	187	209	231
	2	900	1550 (H0)	2150 (H0)	HSF mini + 180 mm	HSF maxi + 180 mm	1100 (H0)	200	C18C	95	117	141
2 000	2,5	1400	0450 (114)	0000 (114)	HSF mini + 180 mm	HSF maxi + 180 mm	4500 (11::	200	C18C	100	122	146
(200)	3	1900	2150 (H1)	3200 (H1)	HSF mini + 220 mm	HSF maxi + 220 mm	1520 (H1)	200	C22C	106	128	152
	3,5	2400	3000 (H2)	4000 (H2)	HSF mini + 220 mm	HSF maxi+220 mm	2050 (H2)	200	C22C	116	138	162
	4	2900		.555 (112)	HSF mini + 300 mm	HSF maxi + 300 mm		200	C22C	170	192	214

CMU	HSF	Poutre	A	В	С	Largeur Poutre Width
Max. capacity		Beam				beam
KG		mm	mm	mm	mm	mm
	HO	120	1680	410	220	77
	H1	120	2320	410	220	77
250	H2	120	3250	555	220	77
230	HO	160	1680	410	220	77
	H1	160	2320	410	220	77
	H2	160	3250	555	220	77
	HO	120	1680	430	230	77
	H1	120	2325	385	225	77
	H2	120	3250	560	230	77
	HO	160	1680	430	230	77
500	H1	160	2325	385	225	77
	H2	160	3250	545	230	77
	HO	180	1660	540	230	120
	H1	180	2325	390	225	120
	H2	180	3250	560	230	120
	HO	180	1660	540	230	120
	H1	180	2325	440	230	120
1000	H2	180	3245	615	230	120
	HO	220	1660	480	230	120
	H1	220	2325	495	230	120

110111	IIIII + JU	, , , , , ,	HOI IIIC	<i>.</i> 7.1 1 000		
CMU	HSF	Poutre	A	В	С	Largeur Poutre Width
Max. capacity		Beam				beam
KG		mm	mm	mm	mm	mm
	H2	220	3245	595	230	120
1000	H0	300	1740	480	230	120
1000	H1	300	2405	495	230	120
	H2	300	3325	595	230	120
	HO	180	1690	585	250	120
	H1	180	2435	570	250	120
	H2	180	3245	730	250	120
	HO	220	1690	580	250	120
1600	H1	220	2330	610	250	120
	H2	220	3245	690	250	120
	HO	300	1770	580	250	120
	H1	300	2410	610	250	120
	H2	300	3325	690	250	120
	H0	180	1690	585	250	120
	H1	180	2330	570	250	120
	H2	180	3245	700	250	120
	HO	220	1690	580	250	120
2000	H1	220	2330	590	250	120
	H2	220	3245	700	250	120
	HO	300	1770	580	250	120
	H1	300	2410	610	250	120
	H2	300	3325	690	250	120



